# SWIX VALLATIPS SWIX WAX TIPS FOR

# INFÖR ÖPPET SPÅR VASALOPPET WEEK

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| GÄLLANDE Söndag 28.02.2016 |  | FOR sunDAY February 28 2016 |
|  |  |  |
| Detta vallatips är baserat på väderleksprognoser och testning. TEMPERATURPROGNOS FÖR IMORGON Sälen kl. 08,00 -5ºC  Evertsberg kl. 13.00 +2ºC  Mora kl. 13.00 +3ºC STRUKTUR ***Stenslipade skidor:*** Medium. Kom ihåg att rill ovanpå stenslip ofta ger bättre glid.  ***Swix Rilljärn:*** 1,00 mm rätt (vals som präglar en rätt struktur på bakändan) (T423/T406). GLID - Alternativ 1:  1. Värm in **LF6X**, låt kallna. Värm in en gång till, efter avkylning sickla av med plexisickel och borsta med Swix brons- eller stålborste. 2. Avsluta med Swix blå nylon poleringsborste.  GLID - Alternativ 2 - racing:  1. Värm in **HF6BWX** eller **DHF104BW** (**Svart Marathon)** låt kallna. Värm in en gång till, efter avkylning sickla av med plexi sickel och borsta med Swix brons- eller stålborste. 2. Lägg på **Cera F FC6X**. Använda vallajärn på ca. 165°C. Dra järnet snabbt över belaget. Vänta i ca. 10 min. och borsta bort från belaget med en hästhårs- eller vildsvinsborste. 3. Avsluta med Swix blå nylon poleringsborste.  FÄSTE:  1. Rugga fästzonen med slippapper #100 (Swix T330 el. T0011). 2. Lägg på ett lager **VG35** grön grundvax varma in. Låt kalna. Alt. Spraya ett tunt lager **KB20** och låt torka. 3. Lägg på 3-4 lager **VR40** blå vax. Korka mellan varje lager. 4. Täck med 2-3 lager **VR45** violett vax. Korka lett mellan varje lager. Antal lager varierar efter spannet på skidan   Ta med **VR55N** om det blir glatta spår efter vägen  Vil du lära dig mer om hur du lägger klister och glidvalla gå in på [swixschool.com](http://www.swixschool.com). LYCKA TILL! |  | These wax tips are based on weather prognoses and testing. TEMPERATURES Sälen kl. 08.00 -5ºC  Evertsberg kl. 13.00 +2ºC  Mora kl. 14.00 +3ºC STRUCTURE ***Stone ground skis:*** Medium structure. Remember to use hand structure on stone ground skis for better glide.  ***Swix Structure Tools:*** Imprint Tool Roller (T423/T406) “Straight”: 1.00 mm (imprint roller that gives straight structure) GLIDE - Alternative 1:  1. Iron in **LF6X**. Let cool off. Iron in once more and let cool off. Scrape off with a Swix Plexi Scraper, and brush with a Swix Bronze or Steel Brush. 2. Finish with the Blue Nylon Polish Brush.  GLIDE - Alternative 2:  1. Iron in one layer of **HF7X** or **DHF104BW Black Marathon**. Let cool off. Iron in once more and let cool off. Scrape off with a Swix Plexi Scraper, and brush with a Swix Bronze or Steel Brush. 2. Apply **Cera F FC6X** with an iron temperature of approx. 165°C. Make one fast continuous pass with the iron with a constant pressure – take one side of the groove at the time. Let cool approx. 10 min. Brush up the powder with a stiff, black nylon brush. Continue brushing with a horsehair- or wild boar brush. 3. Finish with the Blue Nylon Polish Brush.  GRIP:  1. Sand (rub) the grip zone area with #100 grit silicon sandpaper (Swix T330 or T0011). 2. Iron in one layer of **VG35** Green Base Wax. Let cool off. OR spray on a thin layer of **KB20** Green Base klister and let it dry. 3. Apply 3-4 layers of **VR40** Blue Grip Wax. Smooth carefully out between each layer. 4. Cover with 2-3 layers of **VR45** Violet. Smooth carefully out between each layer.   Take along **VR55N** Soft Violet wax in case the track becomes icy throughout the day.  For more information on how to apply gliders and grip waxes please visit [swixschool.com](http://www.swixschool.com). We wish everybody a nice trip! |